



OVERENSSTEMMELSESATTEST FOR  
FABRIKKENS EGEN PRODUKTIONSKONTROL  
0416-CPR-12040-01



CERTIFICATE

I overensstemmelse med Europa-Parlamentets og Rådets forordning (EU) Nr. 305/2011 af 9. marts 2011 gælder dette certifikat for byggevaren

**Fremstilling af bærende svejste komponenter og konstruktioner i stål**

Udførelsesklasse EXC1 og EXC2

Deklarationsmetode: ZA.3.2 (Metode 1) og ZA.3.4 (Metode 3a)

markedsført under navnet eller varemærke af:

**Vissenbjerg Maskinværksted ApS  
Trævænget 12, DK-5492 Vissenbjerg**

og fremstillet på fabrik Trævænget 12, DK-5492 Vissenbjerg

Dette certifikat attesterer at alle bestemmelser vedrørende vurdering og verifikation af ydeevnes konstans beskrevet i Anneks ZA i standarden

**EN 1090-1:2009+A1:2011**

Under system 2+ følges der op på **fabrikkens produktionskontrol, for hvilke fabrikken er ansvarlig, den skal opfylde alle de foreskrevne fastsatte krav i standarden.**

Dette certifikat blev udstedt første gang **2020-06-22** og vil forblive gyldigt så længe hverken den harmoniserede standard, byggevaren, den periodiske overvågning eller fremstillingsmetoderne ændres signifikant, med mindre det suspenderes eller tilbagetrækkes af det bemyndigede organ. Certifikatets gyldighed verificeres ved [www.kiwa.com/fi](http://www.kiwa.com/fi).

Inspecta Sertifiointi Oy, Notified body nr. 0416 har udgivet dette certifikat 2020-06-22.

Maija Vanttaja, Adm. Direktør



Inspecta Sertifiointi Oy

P.O. Box 1000,

Sörnäistenkatu 2

FI-00581 Helsinki,

Finland

Tel.+358 10 521 600

## DECISION

2020-06-22

### DECISION ON CE-CERTIFICATION

Certificate of factory production control number 0416-CPR-12040-01

Inspecta Sertifiointi Oy has granted this product certificate to certify that the factory control of the products mentioned in this decision fulfils the requirements set in the requirement documents.

- Certificate holder:** Vissenbjerg Maskinværksted ApS  
Trævænget 12, DK-5492 Vissenbjerg
- Place of manufacture:** Trævænget 12, DK-5492 Vissenbjerg
- Scope of the certificate:** Manufacture of structural welded steel components and kits  
Execution classes EXC1 and EXC2  
Declaration of essential characteristics: ZA.3.2 (Method 1) and ZA.3.4 (Method 3a)
- Specification of the scope:** Welding processes 135, 136, 138  
Material groups 1.1, 1.2, 1.4  
Material thickness 25 mm, base plates 50 mm
- Production processes welding, cutting, drilling  
Subcontracted thermal cutting, hot dip galvanizing, corrosion painting
- Qualification of welding procedures EN ISO 15612
- Responsible welding coordination René Holst, level B, EN 1090-2:2018
- Requirement documents:** EN 1090-1:2009+A1:2011
- System of assessment and verification of constancy of performance:** 2+
- Reports of inspections and tests forming the basis of the decision:**

Initial inspection, 2020-03-24, SERHF0070, Asbjørn Andresen

The certificate shall remain valid until further notice provided the requirements set in the General Rules for Product Certification and the above-mentioned product group specific requirement documents are continuously met.

INSPECTA SERTIFIOINTI OY



Matti Järvi  
Business Manager



**Inspecta Sertifiointi Oy**  
P.O. Box 1000  
FI-00581 Helsinki, Finland  
Tel. +358 10 521 600  
[fi.sertifiointi@kiwa.com](mailto:fi.sertifiointi@kiwa.com)

**Visiting address**  
Sörnäistenkatu 2  
00580 Helsinki, Finland  
[www.kiwa.com/fi](http://www.kiwa.com/fi)

**Business ID**  
FI10657452

